00

û - - - -







"POODL プードル"は、深層学習を主とする データ収集、加工、学習、利用までを一貫して行

タクトピクセル株式会

DDL https://www.boldingia.com///www.boldingia.com//www.boldingia.com//www.boldingia.com//www.boldingia.c	

印刷製造現場における作業の効率化を 「深層学習」で実現します。 Deep Learning

商業印刷や包装印刷を始めとする印刷品の製造は、 職人の技術と複雑な品質管理によって成り立っています。 印刷の価値は、それらの製品が人の目に触れたとき、 手に取ったときに生まれるものであり、 その品質を保つためには人の目に近い 繊細な色の識別や感性が必要です。

本製品は、 印刷製造に特化した深層学習技術の高度な画像認識処理を、 容易に現場導入できる仕組みを提供します。

技術

0

.

印刷画像における深層学習技術の利用



Point 大量の画像を学習

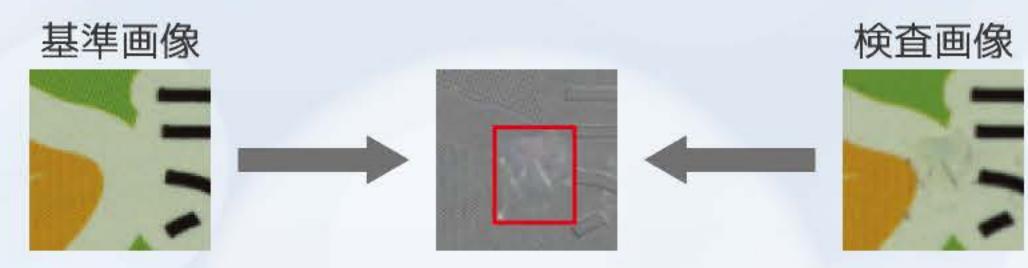
印刷の絵柄によらない汎用的なモデルを行うためには、学習 前のデータの増幅が重要です。増幅したあとの大量の画像を 学習するには、システムのストレージやメモリの規模を適切 に管理する必要があります。本製品では 100 万画像規模で も安定して学習できる基盤を整えました。

速な推論処理

推論時(利用時)の処理速度は、ネットワーク構造の規 模に影響します。出来上がった精度の良いモデルが、処理 速度の遅い扱いづらいモデルであれば意味がありません。 欠陥画像 1 枚当たり 10~20 ミリ秒の速度で 95% 以上の 予測精度を達成しています。

Technology

従来の印刷検査との違い



THE R. L.

基準となる画像との差分処理によって「輝度差」と「面積」で欠陥判定を行うが、 深層学習による分類処理を活用するとより高度な判断が可能となる。 「異物や汚れは 0.5mm 以上を欠陥とするが、 ピンホールは 0.3mm 以上を欠陥とし たい。」「製品領域外は後工程で除去されるため、検出を抑制したい。」

一般的な深層学習技術との違い

多くの一般画像認識では認識対象が画像の大部 分を占めているのに対して、印刷画像の場合は背 景となる絵柄が本来取得したい画像特徴取得のノ イズとなって、一般的な深層学習技術の流用では モデルの精度が向上しない。



これらの問題を解決する独自の手法を開発 アプリケーション化によって手軽に導入できる仕組みを構築

Point ネットワーク構造のエ夫

顔認識の分野や自動運転の分野では、その業界の問題に特 化した様々なニューラルネットワークの構造が提案されてい ます。これまでの経験から、従来の印刷検査のように差分 情報を抽出しつつ抽象的な特徴を獲得するための独自のネッ トワーク構造を開発しました。

Point 印刷画像のノウハウ

学習処理を適切に進めるためには、必要なデータを集め、 適切なネットワークを構築し、学習処理を行う必要がありま す。印刷に特化して経験を積んできたアプリケーションだか らこそできることがあります。

機能

プログラムレスで簡単に学習

プログラミングの知識を必要とせずに深層学習技術を利用した分類予 測モデルを簡単に作成することができます。データを用意し、画面上 でクリックしていくだけで学習済みモデルの構築と、その精度が算出 されます。

Point 専用アップローダー

手元の PC に保存されている画像デー タセットは、専用のアップローダーア プリを利用して簡単に一括アップロー ドすることができます。Windows 版 と Mac 版を提供しています。

954#HE 396802	7 7833 02 (71) F	takaplioi tamaki 🛛 o - 🛛 🖾 , 🚍		
	データセットのアッ	ップロード		
·F-9toks	10.975			
データセットの範疇。				
・カテヨリーち・	snak			
カテゴリーの相手:	Chief			
* 7***	Comments and Inclusion Inclusion			
東京のグルーフ 名	201 20122300 + 10 + 20122300 - 1 + 10 + 1 20122300 - 1 + 10 + 1	1		
9~U	478	加急と調算るペアー数		
1140	7958E-340			
tickini	2月16日(22)			
phane .	295.82 30 295.82 30			
	2578-1			

Point アノテーションツール

印刷画像に対する高度な判断が行える、現場の担当者が直接アノ テーション(ラベリング作業)を行えるような機能を備えています。

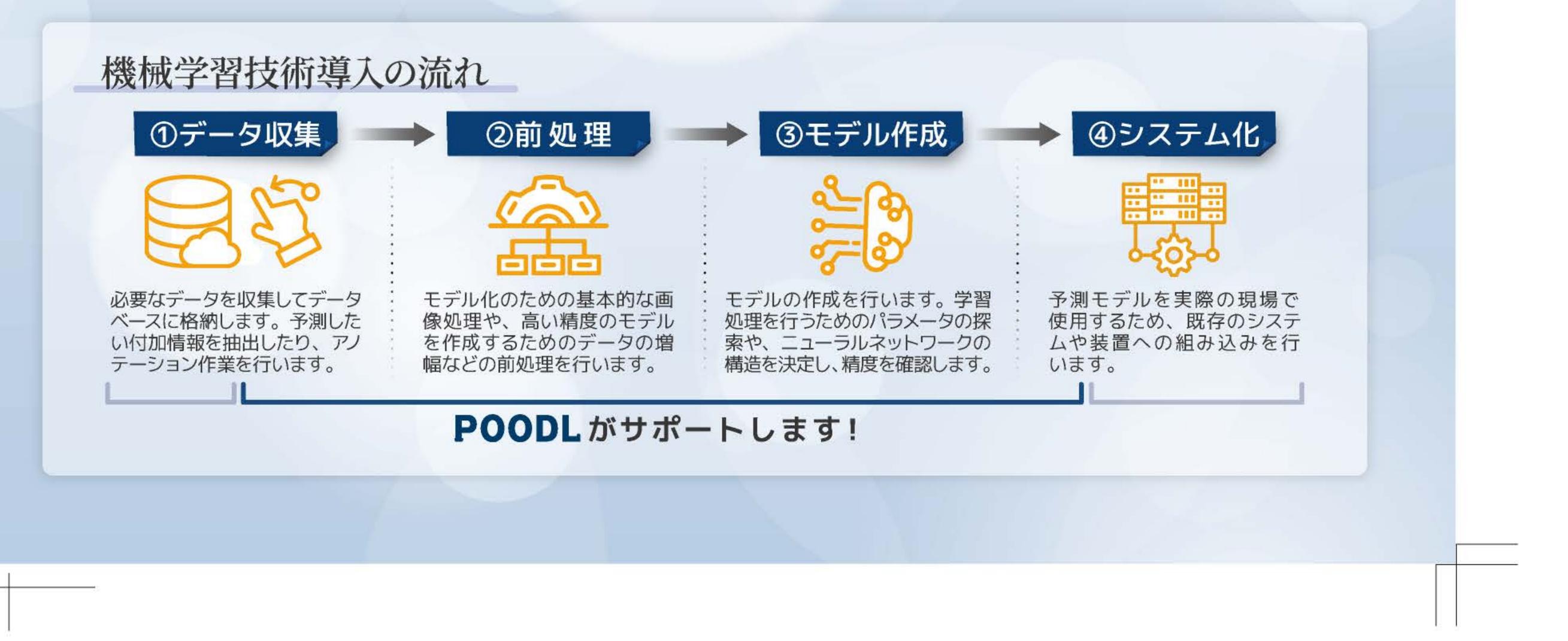
			96,95%
I RE			· #0
トキャンセル			
		G dust O friction O hair O pinhole	
		名称 tpxtech_00000153.m_0000000.png	
	1	÷ 919	
		サイズ 24690	
		画像数 2	
		名称	重み値
tpxtech_00000153.m_00000000.png	tpxtech_00000153.m_00000001.png	bar	1

Point 権限管理

アノテーションを行う現場担当者、学 習処理を実行して解析を行う品質保証 担当者など、印刷業界に適した権限管 理機能を備えています。

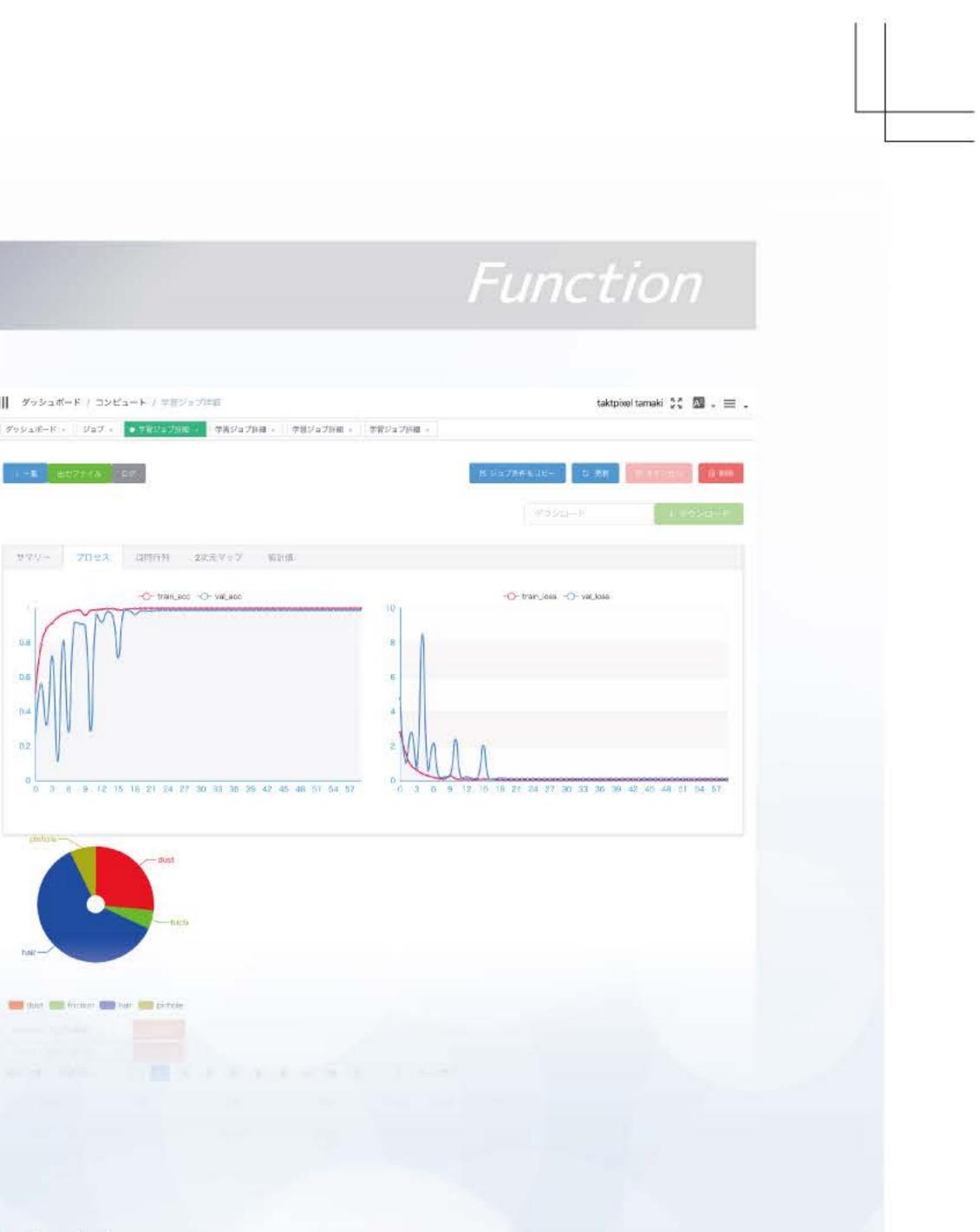
Point コスト設計

本製品を使用して作成した学習済みモデルは、社内利用に限り何台のシステムに 展開しても追加費用は頂きません。ランニングコストを極力節約しつつ、深層学習 技術を安心してご利用頂くことができます。 ※特注のシステム開発が必要な場合は別途費用が発生する場合もあります。



混同行列、2次元マッ プ、精度などの統計 値表示に加え、精度 の低かった分類項目 について、推論結果 とその元画像を具体 的に確認しながら精 度を高めるための方 策を検討できる解 析機能を備えていま

す。



Point 解析

